

3. Si estás mejorando tu casa, no dejes tirado trozos de madera, ladrillo o bloque, bolsas de cemento, pedazos de zinc.

4. Limpia periódicamente tu solar o patio, y deposita la basura recolectada en un solo punto para que el tren de aseo lo recoja.

5. Si no tienes cerca un depósito de basura, mantenlo en tu bolsa hasta llegar a tu casa.

¿Podremos cambiar esta negativa imagen de nuestro Bonanza? Creemos que SÍ SE PUEDE al tener voluntad, al cumplir las sugerencias propuestas. Hagamos de nuestra ciudad un lugar limpio y ordenado y sintámonos orgullosos de vivir en ella.

SECCION DE PENSAMIENTOS



Muere lentamente quien no viaja, quien no lee,
Muere lentamente quien destruye su amor propio, quien no se deja ayudar.

Muere lentamente quien se transforma en esclavo del hábito,
repetiendo todos los días los mismos trayectos,
quien no cambia de marca, no se atreve a cambiar el color de su vestimenta

o bien no conversa con quien no conoce.

Muere lentamente quien evita una pasión y su remolino de emociones,
Justamente ésas que regresan el brillo a los ojos y restauran los corazones destrozados.

Muere lentamente quien no gira el volante cuando está infeliz con su trabajo, o su amor,

quien no arriesga lo cierto ni lo incierto para ir atrás de un sueño,
quien no se permite, ni siquiera una vez en su vida, huir de los consejos sensatos...

Consejos:

¡Vive hoy! ¡Arriesga hoy! ¡Hazlo hoy! ¡Hazlo ya!

Haz tuya la Felicidad!

CARTA DE LA GERENCIA CAMPAÑA DE REFORESTACIÓN 2010

El 13 de Mayo se dio por inaugurada la Campaña de Reforestación 2010 de HEMCO, que contempla la siembra de 500 hectáreas de maderas preciosas, algunas de ellas en vías de extinción en la zona, como es el caso de la caoba. Entre otras variedades a plantarse se destacan la Teca, Cedro Real, Guapinol; Cacao, especies de valor ecológico, ambiental y comercial.

Esta campaña se enmarca en el Proyecto Forestal “Javier Chamorro Mora” que es una de las iniciativas ambientales más importantes de la Costa Caribe y que plantea la obtención, procesamiento y transformación de productos maderables, con criterios de sostenibilidad y responsabilidad social en el marco de la Cruzada Nacional de Reforestación.

La inversión del proyecto es de 53 millones de dólares con un horizonte proyectado de 20 años. Su meta es el establecimiento de 10,000 hectáreas de plantaciones forestales y sistemas agroforestales.

En 20 años, el valor de las exportaciones anuales de 500 hectáreas equivalentes a 120,000 m³ serán iguales al valor de la producción de oro de la mina actualmente.

Esto es sólo a nivel de procesamiento primario o sea, madera solamente aserrada. La materia prima procesada y transformada como está previsto hacerse, tendrá sin duda un alto valor agregado y numerosas oportunidades de empleo y de progreso.



Ing. Alejo Oliva González
Gerente General

Este proyecto también contribuye a la implementación de la Política Nacional de Desarrollo Sostenible del Sector Forestal; a la Estrategia de Desarrollo de la Costa Caribe como parte integral del Plan Nacional de Desarrollo Humano; a la protección y desarrollo sustentable de la Reserva de la Biosfera Bosawas en su zona de amortiguamiento; y, a la Estrategia de Adaptación y Mitigación del Cambio Climático Global.

LA BASURA EN BONANZA: IMAGEN NEGATIVA



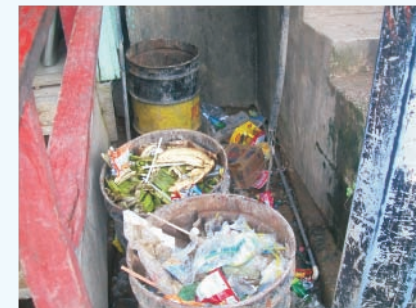
Amigo lector: ¿Identificas este sitio?



¿Y éste? →

Es el centro de nuestra ciudad: Bonanza. Es el sitio donde todos los días convergemos para hacer las compras diarias, donde tomamos el vehículo para trasladarnos a Vesubio, Rosita, y a cualquier dirección. Es el punto de concentración para entablar largas conversaciones, donde se localizan los centros públicos más visitados, hospedajes y centros recreativos. Es el punto de referencia para quienes nos visitan (de la rotonda del mercado, tantas cuadras al...).

Pero ¿qué encontramos? Basura por doquier, restos de alimentos en estado de putrefacción, cuadrúpedos de carga que depositan su orina y heces en plena vía, se perciben malos olores, aguas estancadas, perros hurgando en los depósitos de basura, que sólo crean una mala imagen de los ciudadanos bonanceños.



No solamente queremos criticar sino brindar algunas sugerencias que permitan superar esta situación. Algunas de ellas son:

1. Crear conciencia ambiental de la ciudadanía. Puede hacerse a través de los medios de comunicación local (emisora, televisión). Evidentemente se necesita de la colaboración de todos para incidir en el cambio de malos hábitos.
2. Aunar los esfuerzos del Gobierno Municipal, MINSA y MINED para que en los centros de estudios se dicten charlas sobre la higiene comunitaria.

HEMCO NICARAGUA, S.A. APROVECHA LA EDICIÓN DEL BOLETÍN INFORMATIVO DE JUNIO PARA ENVIAR SALUDOS A TODOS LOS PADRES TRABAJADORES DE ESTA EMPRESA, POR MOTIVO DE CELEBRARSE ESTE MES EL DÍA DEL PADRE NICARAGÜENSE.

Destacados del mes de Mayo 2010

Nombre y Apellidos del Trabajador	Area/Departamento
Elvis Siles Centeno	Mina Subterránea
Roberto Sevilla Obando	Mina Subterránea
Roberto Ramírez Sánchez	Exploración
Yáder Altamirano Blandón	Mantenimiento
Marlon García Gutiérrez	Taller Automotriz
Oscar A. Medina Corrales	Taller Industrial
Jorge A. Rivera Urbina	Taller Industrial
Carlos A. Talavera Sevilla	Taller Industrial

PERSONAJE DEL MES

(José A. Mairena Malespín)

La misión de la Cruz Roja Internacional es brindar servicios de primeros auxilios a quienes lo requieran, sin importar las circunstancias ni a quien se le servirá. En Bonanza esta humanista organización es dirigida por la **Sra. Jerónima Guevara Canales**, mujer dinámica, altiva, emprendedora y amante de servir a quienes necesitan. Nacida en Estelí el 30 de Septiembre de 1951, es madre de cinco hijos, todos graduados de Bachiller a quienes inculcó con valores. En su ciudad natal estudió hasta Tercer Año de Secundaria, que combinó con su participación en el Centro Nutricional donde aprendió a inyectar, tomar tallas y peso de los niños, y los primeros conocimientos de administración de los primeros auxilios.



Llegó a Bonanza en busca de su señora madre el 25 de Noviembre de 1979, tomó dos cursos de costura servidos en el Convento "Divino Pastor" y se dedicó a organizar la Cruz Roja Filial Bonanza, primero como voluntaria, luego como Secretaria del Consejo y desde el 2007 como Presidenta. Siempre con el ánimo de responder positivamente a las necesidades frente a emergencias naturales (incendios, sismos, inundaciones), ha procurado capacitar a brigadistas, organizar a las damas voluntarias, integrar a la juventud en eventos, al punto que en la actualidad cuenta con 14 socorristas graduados y 12 jóvenes integrados en la Cruz Roja.

Laboralmente, desde 1993 se desempeña en la elaboración de mochilas, gabachas y fundas usadas para la recolección de muestras del mineral a procesar en la Empresa. Como Presidenta de la Cruz Roja en Bonanza ha participado activamente con su equipo en las jornadas de vacunación, limpieza y abatización, en el Programa Agua y Saneamiento, acompañando al Gobierno Municipal y MINSA.

Hoy lanza su campaña para mejorar la infraestructura de la Cruz Roja en el Municipio, adquirir los recursos para la adquisición de un frigorífero que permita mantener el plasma como elemento vital en la atención de pacientes que requieran transfusión de sangre. Esta campaña ya tuvo eco en los trabajadores de HEMCO por lo que extiende su agradecimiento. El reto de mejorar la imagen de la Cruz Roja es de todos, por lo que invita a la ciudadanía, a las Instituciones Estatales y al Gobierno Municipal a unir todas las fuerzas por el bien común: Contar con una Institución bien cimentada, consolidada, que brinde mejores servicios a la sociedad.

HEMCO celebra "Día de la Madre Nicaragüense"

El Sábado, 29 de Mayo, los trabajadores de HEMCO acudieron al llamado de la Gerencia General a participar en un acto para homenajear a las madres que laboran en nuestra Empresa. Desde las 05:30 AM se escuchaba el ritmo cadencioso de la música creada por los trabajadores miembros del Grupo Musical "Generación Minera" saludando a las trabajadoras madres en vísperas del "Día de la Madre Nicaragüense". Como la puntualidad ya es costumbre en HEMCO, a las 06:00 AM inició el programa a desarrollar. Emotivas palabras vertieron del Ing. Gregorio Downs Rocha sobre la labor de la mujer madre tanto en la actividad industrial, en la familia y sociedad, elevando la figura de la madre como ser sublime, llena de principios y valores laborales y morales, eje motor en la administración de los bienes hogareños.

El Ing. Alejo Oliva González, Gerente General, expresó que la vida y actuar de una mujer y madre sólo puede condensarse en una palabra: AMOR. La ocasión fue propicia para que el Ing. Oliva informara sobre los avances en la construcción de la Presa de Colas "Aguas Claras", VESMISA, inversiones, Metas y proyectos sociales desarrollados por HEMCO. Señaló que lo anterior es para "para mejorar los planes operativos y productivos de la Empresa y contribuir con el desarrollo social del Municipio."

Por su parte, el Ing. José L. Hernández de la Rosa, Superintendente de Minas y Tajo informó sobre las medidas de seguridad industrial practicadas en la Empresa.



El programa finalizó con la entrega de regalos a cada una de las madres trabajadoras de HEMCO, quienes recibieron efusivas muestras de aprecio y de reconocimiento por las funciones que realizan en el e n g r a n a j e

empresarial. Pero además, se reconoció que la mujer bonanceña es, en muchas ocasiones, el hombre en el hogar, pues labora, hace tareas en casa, educa y forma a los hijos, dando de ella todo su ser, todo su amor.

Todo fue un digno homenaje a la madre nicaragüense y en particular, a la madre trabajadora de HEMCO.

OBREROS DE TALLER INDUSTRIAL FABRICAN TURBINA.

El 26 de Abril, el rodete de la turbina N° 3 de Salto Grande presentó severos desgastes que impedían repararla. Para evitar un paro prolongado de esta unidad, que aumentaría el déficit de energía, y por ende mayores restricciones en la operación a la población, se decidió fabricar en el Taller Industrial de la Empresa un modelo similar de la turbina averiada. Se localizó un engranaje de acero A36 descartado con el que se fabricó el centro cónico de la turbina, siendo un componente en donde se ensamblan los álabes y el eje. Para la fabricación del aro de la corona de la turbina fue necesario sacar dos aros de una lámina de acero, se maquinaron y fusionaron para obtener el espesor y la moldura necesaria.

La mayor dificultad fue la fabricación de los 17 álabes, pues su forma obligó a poner mucho empeño, ingenio y dedicación para lograrlo. Se inició con hacer los cortes de la forma según plantilla, se maquinó una sección del alabe y seguidamente se forjó. Previamente se confeccionó un molde de acero tallado a mano con esmeriladoras y soldadura. Terminadas las partes, se procedió a unir los álabes a la corona. Seguidamente se realizaron correcciones de separación, se fijaron los

álabes entre sí para pre-maquinar y unir estos componentes a la rueda de la turbina. Se aplicó la cantidad final de soldadura entre los álabes y la corona para ensamblarla con la rueda. Unidas las tres secciones, se realizaron las rectificaciones necesarias mediante maquinado, soldadura y esmerilado manual.



Rodete de la turbina averiado

Rectificadas todas las medidas se procedió a ensamblar la turbina en el eje. Se pasó a maquinado para realizar las rectificaciones finales para someterla al equipo de balanceo estático que también se fabricó en el Taller Industrial. Finalmente se le realizó un tratamiento anticorrosivo con pintura epóxica.

El generador estuvo fuera de servicio por un periodo de 21 días. Se instaló y puso en marcha el 18/05/2010. La fabricación del rodete y montaje fue realizado en 20 días. La potencia alcanzada en la turbina es de 500 Kw. Está operando sin presentar problemas, siendo los parámetros de operación los adecuados para estos equipos. La turbina averiada era de bronce aleado y la fabricada de acero A36.



Álabes unidos a la corona



Turbina fabricada en Taller Industrial

En la fabricación de esta turbina participaron torneros, herreros, soldadores, mecánicos y ayudantes, sobresaliendo: Oscar A. Medina Corrales, Jorge A. Rivera Urbina, Eduardo Vladimir Medina, Kervin Montalván Méndez, Fernando Romero Rivera,

Carlos A. Talavera Sevilla, Jeyson A. González Tórrez, Nathanael Zúniga Espinales y José S. McCoy Climack. La supervisión y dirección de esta magna obra estuvo bajo la responsabilidad de los hermanos Fabricio y Orlando Prado Malespín.

Es importante destacar la actitud positiva de todo el personal del Taller Industrial ante este reto, quienes de manera directa o indirecta forjaron la obra, observando durante largas jornadas de trabajo la armonía, interés y dedicación para la consecución de un mismo objetivo, demostrando que el trabajo de equipo es indispensable para el bien común.